



Schaftfräser für stationäre Maschinen
Tools for Stationary Routers



Spannwerkzeuge
Clamping Tools



Diamant-Fräs- und Bohrwerkzeug
Diamond Cutters and Drills



Bohrwerkzeuge und Zubehör
Drilling Tools and Accessories



Türen-, Fenster-, Treppenfertigung
Door, Window, Stair Production



Handoberfräswerkzeug
Tools for Portable Routers



STELL DIR DIE MÖGLICHKEITEN VOR!
IMAGINE THE OPPORTUNITIES!

FIWEC
Präzisionswerkzeuge

DIA / WP

SCHAFTFRÄSER
FÜR ALLE GÄNGIGEN PLATTENWERKSTOFFE

ROUTER CUTTER
FOR ALL COMMON BOARD MATERIALS



NEUENTWICKLUNG

Als Einstieg in die Welt der DP-Werkzeuge haben wir den DIASTART entwickelt.
Extrem preisgünstig – sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis.

AUSFÜHRUNG

Stabiler Tragkörper mit 2 Spannuten. DP-Schneiden mit nach innen ziehendem Schnitt auf 2 Flügeln versetzt angeordnet. HW-bestückte Einbohrschneide. Große Spanräume. Für mechanischen Vorschub.

ANWENDUNG

Einwegwerkzeug zum Nuten, Fügen von Span- und MDF-Platten, roh, kunststoffbeschichtet und furniert auf CNC-Fräsmaschinen. Zum schrägen eintauchen geeignet.

Diaform Z=1+1
Drehzahl 18000 – 24000 1/min
Vorschubgeschwindigkeit 4 – 8 m/min

NEW DEVELOPMENT

As entrance into the world of PCD tools, we have developed DIASTART with extremely favourable cost-performance ratio.

TECHNICAL DETAILS

Sturdy tool body with 2 flutes. Cutting width divided to 2 wings, shear cut from top and bottom. T.C. tip for plunge cut. Large gullet areas. For mechanical feed.

APPLICATION

Single-use router cutter for grooving, jointing of chipboard and MDF-board, either raw, laminated or veneered ones on CNC routers. Applicable for ramp plunge cutting operations.

Diaform Z=1+1
R.P.M. 18000 – 24000
Feed rate 4 – 8 m/min

NEUENTWICKLUNG

Unser bewährter WP-Schaftfräser Nr. 22025 wurde durch unsere Neuentwicklung des WP-Schaftfräser Nr. 22029 optimiert.
Umfangschneiden sowie Einbohrschneide nun als Wendemesser.

AUSFÜHRUNG

Je zwei versetzt angeordnete HW-Wendemesser, mit wechselseitigem Achswinkel, mit WP-Einbohrschneide. Obere und untere Wendemesser gegeneinander austauschbar. Für mechanischen Vorschub.

ANWENDUNG

Für ausrisssfreie Kanten in beidseitig beschichtetem Plattenmaterial. Zentrischer Einsatz auf Oberfräsen und CNC-Fräsmaschinen.

WP-Schaftfräser Z=2+2
Drehzahl 18000 – 24000 1/min
Vorschubgeschwindigkeit 8 – 15 m/min

NEW DEVELOPMENT

The proven cutter w. interch. tips no. 22025 has been replaced by our optimised router cutter w. rev. tips no. 22029. Periphery tips and plunge tip now in reversible design.

TECHNICAL DETAILS

Two staggered exchangeable T.C. tips, each with alternate shear angle, one reversible T.C. centre tip for plunge cutting. Upper and lower tips can be interchanged with each other. For mechanical feed.

APPLICATION

For high quality finish on double-sided laminated panels. For use in concentric chucks on stationary routers and CNC-machines.

Router cutters Z=2+2
R.P.M. 18000 – 24000
Feed rate 8 – 15 m/min



DIASTART

QUALITÄT IN NEUER DIMENSION
QUALITY IN NEW DIMENSION

WP-Schaftfräser



ABMESSUNG / SIZES DIASTART

D mm	L ₁ mm	L ₂ mm	S mm	Bestell-Nr./ Part.No.
16	35	95	16x45	12005-8-16353-R/L
18	28	95	25x55	12005-8-18286-R/L
20	52	120	25x55	12005-8-20526-R/L

ABMESSUNG / SIZES WP-Schaftfräser

D mm	L ₁ mm	L ₂ mm	S mm	Bestell-Nr./ Part.No.
20	33	110	25x55	22029-5-20336-R/L
20	53	125	20x55	22029-5-20535-R/L
20	53	125	25x55	22029-5-20536-R/L

Wendemesser / Reversible T.C. tips

17,5 x 7 x 1,5 mm	72124-6-01750-0
29,5 x 7 x 1,5 mm	72124-6-02950-0
9 x 9 x 1,5 mm	72005-6-00902-0

